MAUVITHANNE 220

Finition Polyuréthanne Bi-composante Polyvalente

INTERIEUR

EXTERIEUR

DESTINATION GENERALE :

Peinture de finition polyuréthanne bi composante à haute performance utilisable tant en travaux neufs qu'en rénovation.
MAUVITHANNE 220 s'applique en finition de systèmes anticorrosion haute durabilité sur supports métalliques, en milieu urbain, industriel ou maritime.
De par ses caractéristiques, MAUVITHANNE 220 s'utilise également en finition de systèmes appliqués sur sols béton, etc…

CARACTERISTIQUES DU FILM :

Aspect brillant et résistance remarquable aux UV et au vieillissement.
Excellente résistance à l'abrasion. Excellente tenue aux hydrocarbures, aux huiles moteur, aux bases et acides dilués.
Application aisée et faible risque de coulure. Séchage hors poussière rapide
Polyvalence d'application sur de nombreux supports avec primaire adaptée.

SUPPORTS USUELS :

Subjectiles métalliques ferreux bruts	:	Préalablement préparé et imprimé par MAUVEPOX 549.
Subjectiles métalliques non ferreux	:	Acier galvanisé après dérochage et impression spécifique (nous consulter).
Subjectiles hydrauliques	:	Béton préalablement préparé et imprimé par MAUVEPOX 500 ou 505
Subjectiles bois	:	Directement sur bois préalablement préparé.
Autres (sols PVC, etc…)	:	Nous consulter.

CARACTERISTIQUES DU PRODUIT :

Aspect en pot	:	Peinture légèrement thixotrope
Densité	:	1,25+/ - 0,05
Extrait sec pondéral réel du mélange A+B	:	67% + / - 2
Extrait sec volumique calculé mélange A+B	:	53% +/- 2
Point éclair	:	Supérieur à 21° C
Pot Life	:	Inférieur à 3h à 23° C
Rapport de mélange Base A et Durcisseur B	:	80 parts + 20 parts (en poids)
Rendement moyen par couche	:	Selon destination et usage (voir tableaux de mise en œuvre)
Consommation moyenne par couche	:	voir tableaux de mise en œuvre
Séchage (20°c et 65% de HR)	:	Hors poussière : 15mn minimum Recouvrable par lui-même : 24heures minimum Recouvrable par finition : 24h minimum
Délai maxi de recouvrement	:	1 semaine sans matage préalable
Classification AFNOR	:	Famille I, classe 6a

COV (Cat. A /j) : valeurs limites en UE = 500 g/L (2010).
Ce produit contient au maximum : 499 g/L de COV (calculé).

TEINTES :

Base A	:	BLANC et Teintes RAL sur commande.
Durcisseur B	:	Neutre.

Edition : Janvier 2021 Version : 1 annule et remplace version antérieure

MAUVILAC SAS - RUE FREDERICK JACKSON- CS 61114 - 97829 LE PORT CEDEX REUNION - Tél. : 0262 42 78 62 – Fax : 0262 42 78 63

MISE EN OEUVRE POUR LES SOLS

Préparation des fonds :

Conforme au DTU 59.3 en vigueur et aux règles de l'art.
Les fonds doivent être propres, sains, cohésifs, non gras et secs à l'application. Porosité et légère rugosité facilitent la pénétration et l'adhérence. Les supports hydrauliques neufs devront avoir fait l'objet d'un séchage de plus de 28 Jours. La laitance doit être éliminée.
De manière générale toute trace d'huile, de caoutchouc de passage de roues, etc. doit être éliminée.
Les fonds hydrauliques glacés et les anciens fonds dégradés en surface devront être préparés par abrasion (grenaillage, ponçage diamanté, sablage…) et réparés si nécessaire.
Un lessivage alcalin puissant pour les salissures et un dérochage (par acide phosphorique dilué ou autre) pour les bétons neufs glacés sont vivement recommandés. Ces opérations doivent être suivies d'un rinçage soigné à l'eau claire
Une mesure de l'humidité du sol est imposée par le DTU 59.3. Les sols ne doivent pas être sujets à remontées capillaires.

TABLEAU RECAPITULATIF SYSTEMES pour SOL POLYURETHANNE UNIQUE

	TRAVAUX NEUFS		**TRAVAUX D'ENTRETIEN**	
	Béton glacé	Béton poreux	Béton ancien non peint	Béton ancien peint
PREPARATION DES FONDS **(non exhaustif, voir DTU 59.3)**	• Travaux abrasion • Dépoussiérage • Dérochage • Lavage-Neutralisation • Séchage	• Travaux abrasion si nécessaire • Grattage • Dépoussiérage • Lessivage • Séchage	• Travaux abrasion si nécessaire • Grattage • Dépoussiérage • Lessivage • Séchage	• Décapage si nécessaire • Grattage • Dépoussiérage • Lessivage • Séchage
IMPRESSION (1 couche)	**MAUVEPOX 500 / 505** (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220µm selon porosité du support)	**MAUVEPOX 500 /505** (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220 µm selon porosité du support)	**MAUVEPOX 500 /505** (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220 µm selon porosité du support)	**MAUVEPOX 500 /505** (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220 µm selon porosité du support)
FINITION (2 couches)	**MAUVITHANNE 220** (2 couches minimum de 75 µm humide chacune)	**MAUVITHANNE 220** (2 couches minimum de 75 µm humide chacune)	**MAUVITHANNE 220** (2 couches minimum de 75 µm humide chacune)	**MAUVITHANNE 220** (2 couches minimum de 75 µm humide chacune)

TABLEAU RECAPITULATIF SYSTEMES pour SOL EPOXY/ PU MIXTE

	TRAVAUX NEUFS		**TRAVAUX D'ENTRETIEN**	
	Béton glacé	Béton poreux	Béton ancien non peint	Béton ancien peint
PREPARATION DES FONDS **(non exhaustif, voir DTU 59.3)**	• Travaux abrasion • Dépoussiérage • Dérochage • Lavage-Neutralisation • Séchage	• Grattage • Dépoussiérage • Lessivage • Séchage	• Travaux abrasion si nécessaire • Grattage • Dépoussiérage • Lessivage • Séchage	• Décapage si nécessaire • Grattage • Dépoussiérage • Lessivage • Séchage
IMPRESSION (1 couche)	**MAUVEPOX 500** (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220µm selon porosité du support)	**MAUVEPOX 500** (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220 µm selon porosité du support)	**MAUVEPOX 500** (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220 µm selon porosité du support)	**MAUVEPOX 500/505** (1 couche en primaire avec épaisseur humide de 180 à 220 µm selon porosité du support)
INTERMEDIAIRE (1 couche) Délai de 24h mini et 72h	**MAUVEPOX 520** (1 couche minimum de 160 µm humide)	**MAUVEPOX 520** (1 couche minimum de 160 µm humide	**MAUVEPOX 520** (1 couche minimum de 160 µm humide)	**MAUVEPOX 520** (1 couche minimum de 160 µm humide
FINITION (1 à 2 couches)	**MAUVITHANNE 220** (1 à 2 couches minimum de 75 µm humide chacune)	**MAUVITHANNE 220** (1 à 2 couches minimum de 75 µm humide chacune)	**MAUVITHANNE 220** (1 à 2 couches minimum de 75 µm humide chacune)	**MAUVITHANNE 220** (1 à 2 couches minimum de 75 µm humide chacune)

MAUVILAC SAS - RUE FREDERICK JACKSON- CS 61114 - 97829 LE PORT CEDEX REUNION - Tél. : 0262 42 78 62 – Fax : 0262 42 78 63

Cas des sols anti-dérapants : Il est possible de réaliser un sol anti-dérapant en saupoudrant la 1ere couche de finition avec un agent antidérapant puis enlèvement de l'excédent avant application de la 2eme couche de sertissage.
Se rapprocher de notre service commercial afin de vous conseiller le type d'agent antidérapant selon la localisation et l'usage du revêtement (voir norme NF P 05 - 011)

MISE EN OEUVRE POUR SYSTEMES ANTICORROSION

Préparation des subjectiles :

En fonction de l'état initial du support (neuf, prépeint, galvanisé), le mode et le degré de préparation ainsi que le profil de rugosité seront définis selon la classe d'ambiance corrosive (ISO 12 944-2) et la durabilité attendue précisés par le client dans un CCTP ou DPM.
A titre indicatif, le tableau ci-après élaboré en référence à la norme ISO 12944-5 permet de choisir un système de protection sur acier adapté selon la nature de travaux à réaliser et la classe de corrosivité.
Sur les métaux ferreux, il sera nécessaire de procéder à un décapage par projection d'abrasif au degré Sa 2 ½ et rugosité MOYEN - G. En cas d'impossibilité, un brossage au degré ST2 sera la préparation minimale.
Pour les métaux non ferreux tels que l'acier galvanisé, faire un dérochage chimique suivi d'un rinçage soigné à l'eau claire. L'opération sera renouvelée autant que nécessaire pour créer une microrugosité suffisante à l'accrochage de la couche primaire. Dans tous les cas les sels de zinc seront impérativement éliminés.

TABLEAU RECAPITULATIF SYSTEME ANTICORROSION à 100 % Polyuréthanne

N° SYSTEME MAUVILAC	PRIMAIRE	INTERMEDIAIRE	FINITION	Epaisseur sèche totale minimum (NDFT)
MAV220-C3-M	MAUVEPOX 549 Nbre de Couche : 1 Epaisseur humide : 125 µm Epaisseur sèche : 60 µm Epaisseur totale sèche : 60 µm	MAUVITHANNE 220 Nbre de Couche : 1 Epaisseur humide : 130 µm Epaisseur sèche : 80 µm Epaisseur totale sèche : 80	MAUVITHANNE 220 Nbre de Couche : 2 Epaisseur humide : 75 µm Epaisseur sèche : 40µm Epaisseur totale sèche : 80	220 µm
MAV220-C4-M	MAUVEPOX 549 Nbre de Couche : 1 Epaisseur humide : 125 µm Epaisseur sèche : 60 µm Epaisseur totale sèche : 60 µm	MAUVITHANNE 220 Nbre de Couche : 2 Epaisseur humide : 130 µm Epaisseur sèche : 80 µm Epaisseur totale sèche : 160	MAUVITHANNE 220 Nbre de Couche : 1 Epaisseur humide : 75 µm Epaisseur sèche : 40µm Epaisseur totale sèche : 40	260 µm

TABLEAU RECAPITULATIF SYSTEME ANTICORROSION MIXTE Epoxy / PU

	(a)	(b)	LOCALISATION (Int ou Ext) au choix		(a+b+c) Int ou (a+b+c) Ext
N° SYSTEME MAUVILAC	PRIMAIRE	INTERMEDIAIRE	FINITION INTERIEURE	FINITION EXTERIEURE	Epaisseur sèche totale nominale (NDFT)
MAU520-C3	MAUVEPOX 549 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 125 µm Epaisseur sèche : 60 µm	MAUVEPOX 520 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 140 µm Epaisseur sèche : 80 µm	MAUVEPOX 520 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 140 µm Epaisseur sèche : 80 µm	MAUVITHANNE 220 Nbre de Couches : 2 Epaisseur humide : 75 µm Epaisseur sèche : 40µm Epaisseur totale sèche : 80µm	INT et EXT : 220 µm
MAU520-C4	MAUVEPOX 549 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 125 µm Epaisseur sèche : 60 µm	MAUVEPOX 520 Nbre de Couches : 2 Epaisseur humide : 140 µm Epaisseur sèche : 80 µm Epaisseur totale sèche : 160µ	MAUVEPOX 520 Nbre de Couches : 1 Epaisseur humide : 140 µm Epaisseur sèche : 80 µm	MAUVITHANNE 220 Nbre de Couches : 2 Epaisseur humide : 75 µm Epaisseur sèche : 40µm Epaisseur totale sèche : 80µm	INT : 300µm EXT : 300µm

Remarque :

Pour les couleurs à faible pouvoir couvrant (jaune, orange, certains rouges), il est préférable d'appliquer la 1ère couche de MAUVITHANNE en gris clair afin de faciliter l'obtention de la couleur avec les 2 couches suivantes.

APPLICATION :

Matériel : Brosse, rouleau, Airless, HVLP,
Dilution : Produit prêt à l'emploi après addition des 2 composants A et B.
Préparation mélange A+B : Mélanger soigneusement les composants A et B
Agitation : Agiter 5mn avant emploi et après addition des composants A et B.
Nettoyage du matériel : Diluant PA1.

CONSEIL : Ne pas préparer des kits en avance mais uniquement la quantité nécessaire et possible d'application afin de ne pas atteindre le temps de POT LIFE* de 3 heures (*Augmentation de la viscosité empêchant une application convenable).

MAUVILAC SAS - RUE FREDERICK JACKSON- CS 61114 - 97829 LE PORT CEDEX REUNION - Tél. : 0262 42 78 62 – Fax : 0262 42 78 63

CONDITIONNEMENT : KIT A+B de **2,5 Kg** (2,0 + 0,5) - KIT A+B de **5 Kg** (4 + 1) - KIT A+B de **10 Kg** (8 et 2)

HYGIENE ET SECURITE :

Fiches de Données de Sécurité : disponible sur www.quickfds.fr ou sur simple appel téléphonique à notre Service Technique au 0262 42 03 04.

CONSERVATION :

12 mois en emballage d'origine non entamé.
Stocker à des températures inférieures à 35°c, dans un endroit frais et aéré.

MAUVILAC SAS - RUE FREDERICK JACKSON- CS 61114 - 97829 LE PORT CEDEX REUNION - Tél. : 0262 42 78 62 – Fax : 0262 42 78 63